

# Lakierowanie krzesel

## ILVA – szeroka gama produktów służących do uszlachetniania drewna

Lakierowania krzesel nierozdzielnie związane jest z własnością utrzymywania się produktów lakierniczych na powierzchniach pionowych – zwaną powszechnie tixotropią.

Najpowszechniej stosowanym surowcem w tym segmencie nadal pozostaje drewno bukowe, ze względu na możliwość formowania oraz ze względu na wysoką wytrzymałość mechaniczną, tak istotną dla intensywnie użytkowanego elementu, jakim jest krzesło. Drewno to cechuje jednak słaba chłonność. Wszystkie systemy lakiernicze współcześnie stosowane w tym sektorze wymagają od powłoki połączenia w sposób zbalansowany własności tixotropii ze zdolnością zwilżania – innym istotnym dla segmentu parametrem produktów lakierniczych. Dzięki temu cykle ILVA dedykowane temu segmentowi odznaczają się dużą uniwersalnością zastosowania: zarówno na standardowe drewno bukowe, jak i na inne gatunki drewna: dąb, sosnę oraz drewno olchowe.

W laboratoriach IVM Chemicals została opracowana szeroka gama bejc służących do uszlachetniania drewna do różnorodnych form aplikacji: zanurzenie, flow-coating, czy standardowy natrysk. Wykonywane one są na życzenie klienta z dostosowaniem do konkretnych oczekiwań i spodziewanego efektu estetycznego: mogą być ujednolicające lub podkreślające strukturę drewna – zawsze jednak z uwzględnieniem wpływu na finalny efekt zjawiska przesiąkania barwników zwanego krwawieniem bejcy.

Do zastosowań w sektorze krzesel dedykujemy zarówno lakiery rozcieńczalnikowe, jak

i wodne. Spośród systemów rozcieńczalnikowych niewątpliwie najwyższe cechy odporności finalnej powłoki uzyskujemy z użyciem produktów poliuretanowych, dostępnych w szerokiej gamie stopni połyskowości (patrz tabela 1).

Tak uzyskana powłoka cechuje się wysokim wypełnieniem oraz odpornością charakteryzującą lakiery poliuretanowe.

Producentom lakierujących ekonomiczne meble montowane i krzesła polecamy serię wielowarstwowych lakierów nitrocelulozowych o zwiększonej tixotropii, lecz nie kosztem przejrzystości powłoki (patrz tabela 2).

ILVA posiada w swej ofercie także produkty wodne charakteryzujące się wysokim



Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawiesiach
Bejca wodna	PC4W/x seria, 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Podkład poliuretanowy	TA928, 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	T093/x seria, 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina

Tabela 1. Cykl przemysłowy, bezbarwny z podkładem PU grubo kryjącym i lakierem nawierzchniowym PU matowym – cykl wysokiej jakości.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawiesiach
Bejca rozcieńczalnikowa	PF5S/x seria, 1 warstwa	Natrysk	1 godzina
Lakier wielowarstwowy	TQ45432, 3 warstwy lub TQ18532, 3 warstwy	Natrysk	0,5 godziny dla każdej z warstw

Tabela 2. Przykład cyklu wielowarstwowego nitro z lakierami o różnych matowościach.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawiesiach
Bejca wodna	PC4W/x seria, 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Podkład wodny	TT03, 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW34132, 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina

Tabela 3. Przykład cyklu z podkładem.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawiesiach
Bejca wodna	PC43W/x seria, 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW34132, 2 warstwy	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina dla każdej z warstw

Tabela 4. Przykład cyklu wielowarstwowego, wodnego.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawiesiach
Podkład wodny	TT93, 1 warstwa	Zanurzenie	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW44712, 1 warstwa	Zanurzenie	1 godzina

Tabela 5. Przykład cyklu wodnego – aplikacja zanurzeniowa.

wypełnieniem, przejrzystością oraz wysoką odpornością fizyko-chemiczną. Lakiery z cykli wodnych można zastosować zarówno w opcji: podkład + lakier nawierzchniowy, jak również – wielowarstwowo (patrz tabela 3 i 4).

Należy zaznaczyć, że cykl wielowarstwowy opisany w tabeli 4 spełnia standardy odporności R2 określone przez IOS-MAT-0066 – jest to fakt istotny dla użytkowników produkujących dla grupy IKEA.

Oba cykle wodne dają się stosować także w odniesieniu do siedzisk i oparć ze sklejek – w tym i giętych. Uzyskana powłoka odznacza się doskonałą jednorodnością, przejrzystością i zalewaniem mikroszczelin.

Producentom lakierującym poprzez zanurzenie elementów tak sklejkowych, jak i z masywu dedykujemy cykl złożonych z produktów wodnych spełniający normę EN71-3. Cykl zaproponowany w tabeli 5 stosowany jest przy produkcji krzesłek i innych mebli dziecięcych.

Wszystkie zaproponowane przez firmę IVM Chemicals systemy lakierowania krzesłek i struktur bryłowych dostosowane są do powszechnie stosowanych metod aplikacji w tym sektorze: natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny, polewanie, zanurzenie oraz różnorodne odmiany aplikacji elektrostatycznej – natryskowe, z użyciem robotów i dzwonów aplikacyjnych.

Wierzmy, że wdrażana przez IVM Chemicals, zawierająca się w dewizie marki ILVA odpowiedzialność i dojrzałość technologiczna, znajdzie uznanie szerokiej rzeszy użytkowników naszych lakierów. ■



IVM Chemicals Sp. z o.o.