

# Wyróżnione piękno

## KLIMA - wysoka jakość ochrony drewna

Proces lakierowania wyrobów z drewna, przeznaczonych do użytku zewnętrznego, musi zapewniać skuteczną ochronę przed niszczącymi czynnikami biologicznymi, atmosferycznymi a jednocześnie podkreślać naturalne piękno drewna.

Opracowana w laboratoriach IVM Chemicals linia produktów ILVA KLIMA®, przeznaczona do stolarki otworowej, powstała, aby odpowiedzieć na wszelkie wymagania rynku.

Dostępne lakiery na bazie wody zapewniają doskonałą ochronę produktu przed działaniem czynników zewnętrznych przez wiele lat, gwarantując maksymalną elastyczność i szerokie możliwości zastosowania, zaspokajają wszelkie oczekiwania estetyczne.

Szeroka gama produktów umożliwi dobór cykli lakierniczych spełniających wszelkie wymagania produkcyjne i aplikacyjne.

Przykładowy cykl lakierowania z użyciem lazurów przedstawia tabela 1.

Podstawowym założeniem lakierowania stolarki otworowej jest nałożenia 400µm warstwy mokrej produktu lakierniczego (nie wlicza się tu grubości naniesienia impregnatu). Wielu użytkowników stosuje technikę tzw. międzywarstwy – podkładu bezbarwnego, łatwo szlifowanego, dzięki któremu poprawia się efekt estetyczny całego cyklu. W ofercie ILVA tę funkcję spełnia podkład TN40 (podkład wodny bezbarwny uniwersalny, tixotropowy do aplikacji natryskowej).

Poszczególne składniki linii produktów ILVA KLIMA®, przy dopełnieniu podstawowych warunków aplikacyjnych (odpowiedni poziom wilgotności materiału), spełniają analogiczne funkcje co ich odpowiedniki w systemie lazurów.

## Impregnaty

Podstawę zabezpieczenia tworzonego przez system transparentny stanowią impregnaty – nasycające strukturę surowca środkami bioaktywnymi, blokującymi rozwój lub eliminującymi pasożytnicze w drewnie bakterie, grzyby i insekty.

Składniki żywiczne zawarte w impregnaty blokują struktury kapilarne drewna do przekrojów umożliwiających naturalne „oddychanie” surowca, lecz blokujących możliwość istotnego chłonięcia wilgoci.

Barwniki i pigmenty, dzięki swej odporności na niszczące działanie UV, podkreślają naturalny charakter struktury danego gatunku drewna oraz zabezpieczają koloryt samego drewna przed niszczącym działaniem światła. Często zapomina się, iż samo drewno, będąc tworzywem polimerycznym, podatne jest na taką degradację. Wprowadzenie w odpowiedniej ilości cząstek barwiących na powierzchnię drewna zabezpiecza trwałość jego wybarwienia.

## Lakiery nawierzchniowe

Kolejnym elementem tworzącym barierę zabezpieczającą są transparentne lakiery nawierzchniowe. Ich funkcja ochronna odnosi się do zabezpieczania konstrukcji elementu stolarki. Odpowiednio dobrane parametry fizykochemiczne gwarantują trwałość powłoki w starciu ze smogiem, promieniowaniem UV, działaniem powierzchniowym i penetracją wody opadowej, uszkodzeniami mechanicznymi i skokami temperatur. Odmienne niż w przypadku lazurów, lakiery transparentne linii KLIMA® nie tworzą bariery UV dzięki pigmentacji, która w części pochłania, w części zaś rozprasza szkodliwe promieniowa-

DRZWI ZEWNĘTRZNE, OKNA			
Stolarka otworowa z drewna zarówno iglastego, jak i gatunków drewna twardego			
Cykl barwiony z użyciem impregnatu koloryzującego do drewna iglastego i lakieru nawierzchniowego - cykl standardowy - efekt lazuru			
Opis cyklu:	Barwiony, matowy, o porze zamkniętym		
Surowiec:	Sosna, świerk i inne gatunki drewna		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Impregnat	PN3/x seria (Impregnat wodny barwiony do gatunków iglastych. Do aplikacji zanurzeniowej, pędzlem, flow-coating, tamponem) - 1 warstwa	Zanurzenie	Woda
Lakier nawierzchniowy	PN6/x seria (Lakier pigmentowany uniwersalny, tixotropowy do aplikacji natryskowej) - 2 warstwy	Natrysk	Woda

Tabela 1.